附件

2025 年度重点行业能效"领跑者"企业名单

(征求意见稿)

煤制焦炭行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
捣固焦炉		
1	山西立恒焦化有限公司	100.36

煤制烯烃行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
甲醇制烯烃(MTO)		
1	蒲城清洁能源化工有限责任公司	750.67

精对苯二甲酸行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
1	福建百宏石化有限公司	20.80

烧碱行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
离子	膜法液碱(质量分数)≥30%	
1	青岛海湾化学股份有限公司	284.71
2	滨化集团股份有限公司	285.24
3	万华化学(宁波) 氯碱有限公司	285.72

1

聚氯乙烯行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
单体》	去(通用型)	-
1	万华化学(福建)有限公司	99.76
乙烯法(通用型)		
1	青岛海湾化学股份有限公司	266.17
电石法(通用型)		
1	德州实华化工有限公司	140.15
2	唐山三友氯碱有限责任公司	143.31

纯碱行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
轻质纯碱(天然碱法-蒸发法)		
1	河南中源化学股份有限公司	332.41

子午线轮胎行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)	
全钢	全钢子午线轮胎		
1	中策橡胶集团股份有限公司	125.91	
2	贵州轮胎股份有限公司	144.62	
3	三角轮胎股份有限公司	177.62	
半钢子午线轮胎			

中策橡胶集团股份有限公司

1

187.15

钢铁行业

序号	企业	单位产品工序能耗 (kgce/t)
烧结	工序	
1	武汉钢铁有限公司	39.68
球团	工序	
1	首钢京唐钢铁联合有限责任公司	14.67
转炉工序		
1	山东钢铁集团日照有限公司	-31.28
电弧炉工序(容量≥70t)		
1	成都冶金实验厂有限公司	53.38

铁合金冶炼行业

序号	企业	单位产品能耗
177, 4	TE JE	(kgce/t)
锰硅金	合金	
1	吉铁铁合金有限责任公司	746.8
高碳铬铁		
1	吉铁铁合金有限责任公司	652.4

铜冶炼行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
铜精矿	扩冶炼工艺(铜精矿-阴极铜)	

1	包头华鼎铜业发展有限公司	185.54
2	中铜东南铜业有限公司	193.53

铅冶炼行业

序号	企业	单位产品能耗
77' 7	1E 1E	(kgce/t)
铅冶煤	陈(铅精矿-铅锭)	
1	河南豫光金铅股份有限公司	251.56
粗铅工艺(铅精矿-粗铅)		
1	云南驰宏锌锗股份有限公司会泽 冶炼分公司	209.08

锌冶炼行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
电锌锌锭(含渣处理工艺)(精矿-电锌锌锭)(湿法炼锌工艺)		
1	云南驰宏资源综合利用有限公司	818.16

电解铝行业

序号	企业	铝液交流电耗 (kWh/t)
1	中国铝业股份有限公司连城分公司	12640
2	兰州铝业有限公司	12932

工业硅行业

序号	企业	单位产品能耗 (kgce/t)
主还原剂为煤		

1	内蒙古鑫元硅材料科技有限公司	2248.34
2	宁夏晶体新能源材料有限公司	2787.97

水泥熟料行业

序号	企业	熟料单位产品综合 能耗(kgce/t)
1	重庆华新地维水泥有限公司	59.90
2	华新水泥(桑植)有限公司	77.67
3	华新水泥 (黄石)有限公司	80.61
4	宜春红狮水泥有限公司	81.81

聚酯涤纶行业

	《····································		
序号	企业	单位产品工序能耗 (kgce/t)	
聚酯聚合工序[聚酯熔体或切片]			
1	江苏恒科新材料有限公司	77.32	
熔体直接纺丝工序[预取向丝 POY]			
1	江苏恒科新材料有限公司	32.42	
熔体直接纺丝工序[全拉伸丝 FDY]			
1	江苏恒科新材料有限公司	42.11	
涤纶长丝加弹工序[拉伸变形丝 DTY (0.12MPa<网络喷嘴压			
力<0.35MPa)]			
1	江苏恒科新材料有限公司	107.09	